

日本で最初のPETボトルリサイクルプラント!

日本でも家庭から出る一般廃棄物としてのPETボトルを回収・収集し、PETボトルのリサイクル技術を開発し、リサイクル事業に取り組もうとの意図から、略してWPR社が平成五年一月に栃木県内郡南河内町に設立されました。



平成五年九月から日本で始めて本格的なPETボトルの再生処理事業が開始されました。再生処理工場の設備能力は年間処理能力として約八〇〇〇トンです。平成七年二月現在、PETボトルの収集を実施している自治体数が、全国で一二七、対象人口は約一〇〇〇万人と広がりましたが、実際に回収されているPETボトルの量は二五六〇トンとまだ少ないのが現状です。今後、この工場がフル稼働するよう皆様のご支援ご協力をお願い申し上げます。

PETボトルのリサイクル技術に関する長年の調査と実績を有するPETボトル協議会の正会員一九社の「PETボトルリサイクル事業組合」と、廃棄物の収集と処理に豊富な経験を有する株式会社ウイズウェイストジャパンとの合弁事業です。

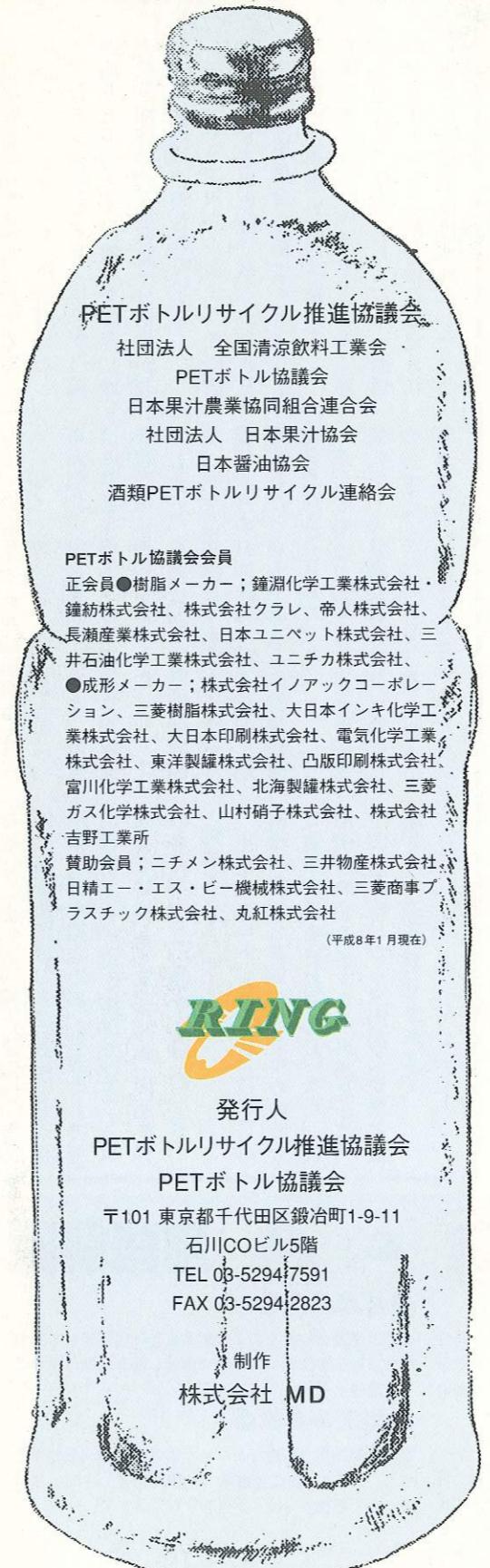
ご挨拶



峰村 清治会長

ETボトルを自治体で分別回収していただく技術的支援策として減容機の開発にも努力していました。このほど、容器包装リサイクル法の制定およびそれに伴う政令省令の整備が進み、さらに全国的にPETボトルのリサイクルを推進することになりました。そこで、積極的な広報活動の一環として、「R·ING」誌を創刊することといたしました。広く皆様にご理解いただけるようとの編集方針で取り組んでいます。今後とも皆様からのご支援を賜りながら、本紙が関係業界と皆様方との情報のかけはしとなるよう念願致しております。

PETボトル 関連6団体が 結集!



PETボトルリサイクル推進協議会
社団法人 全国清涼飲料工業会
PETボトル協議会
日本果汁農業協同組合連合会
社団法人 日本果汁協会
日本醤油協会
酒類PETボトルリサイクル連絡会

PETボトル協議会会員
正会員●樹脂メーカー；鐘淵化学工業株式会社、鐘紡株式会社、株式会社クラレ、帝人株式会社、長瀬産業株式会社、日本ユニベット株式会社、三井石油化学株式会社、ユニチカ株式会社、●成形メーカー；株式会社イノアックコーポレーション、三菱樹脂株式会社、大日本インキ化学工業株式会社、大日本印刷株式会社、電気化学工業株式会社、東洋製罐株式会社、凸版印刷株式会社、富川化学工業株式会社、北海製罐株式会社、三菱ガス化学株式会社、山村硝子株式会社、株式会社吉野工業所
賛助会員；ニチメン株式会社、三井物産株式会社、日精エー・エス・ピー機械株式会社、三菱商事プラスチック株式会社、丸紅株式会社

(平成8年1月現在)



発行人
PETボトルリサイクル推進協議会
PETボトル協議会

〒101 東京都千代田区鍛冶町1-9-11
石川COビル5階
TEL 03-5294-7591
FAX 03-5294-2823

制作
株式会社 MD

編集 後記

昨年の春に、PETボトル関係六団体で広報誌発行を考えようということで準備をはじめました。丁度、容器包装リサイクル法の制定により大きく流れが変わることとなりました。そこで、積極的な広報活動の一環として、「R·ING」誌を創刊することといたしました。広く皆様にご理解いただけるようとの編集方針で取り組んでいます。今後とも皆様からのご支援を賜りながら、本紙が関係業界と皆様方との情報のかけはしとなるよう念願致しております。

(広報委員一同)

本紙は再生紙を使用しております。

創刊号

1996年

R·ING

発行：PETボトルリサイクル推進協議会
PETボトル協議会

〒101 東京都千代田区鍛冶町1-9-11
石川COビル5階
TEL 03-5294-7591
FAX 03-5294-2823

PET BOTTLE RECYCLING

私たちの毎日の生活にすっかり溶け込んでいるPETボトル。炭酸飲料、ジュース、コーヒー、紅茶、スポーツ飲料、ミネラルウォーター、日本酒、焼酎、しょうゆ、みりん、その他数え上げると切りがありませんが、その使用済みのPETボトルがリサイクルできることを存じですか？PETボトルはきれいで、丈夫で、軽くて、衛生的ですが、さらにリサイクルできるという特徴をもっているのです。

PETボトルは酸素・炭素・水素の三元素からできているので、固形燃料化して燃やしても安全で、炉を傷めたり、環境を害する恐れもありません。しかし、このサーマルリサイクルだけでなく、

PETボトルはマテリアルリサイクルによる再利用ができるのです。

使用済みPETボトルは、りっぱな資源としての価値があるので、PETボトルを発明したのは米国人ですが、米国では一年間に二五五トンもの再生PET樹脂が生産され、そして再利用が始めています。関東地方を中心とする七つの地方自治体は分別収集をはじめています。収集されたPETボトルは減容化されて栃木県内郡にあるモデル再生工場に運ばれて、清潔で、きれいな

PET樹脂原料に再生されています。

そして再生原料は大切な資源として、織維織物、不織布、自動車部品、土木建築資材、家庭用品、容器包装材料、文具などに再び加工されて製品化されています。みなさまのまわりにも、再利用された製品が続々と登場しています。私たちの地球を守り、資源の有効利用を通じて、生活を豊かにできるPETボトル。その事実を具体的に知つていただくためにこの広報誌をつくりました。再利用のために消費者のみなさまのご協力をお願いします。



1月31日 NO. 1 1996

CONTENTS

優れた資源、PETボトル	— 今こそ、資源再利用の知恵を出すとき！ —	1
各地で収集！…PETボトル収集自治体マップ		2-3
再利用品写真アルバム・推奨マーク紹介		4-5
▶ 使用済みPETボトルのリサイクル・フローシート		6
容器包装リサイクル法制定される！／PETボトルリサイクル計画		7
加盟団体一覧・推進協会長あいさつ・WPR紹介・編集後記		8

分別収集

に協力ください

リサイクルできるPETボトルの種類です

飲料用 炭酸飲料、果汁飲料、ウーロン茶、紅茶、コーヒー、スポーツドリンク、ミネラルウォーター、日本茶、麦茶などの容器

酒類用 日本酒、焼酎、ウイスキー、本みりんなどの容器

しょうゆ用 しょうゆの容器



PETボトル 収集自治体



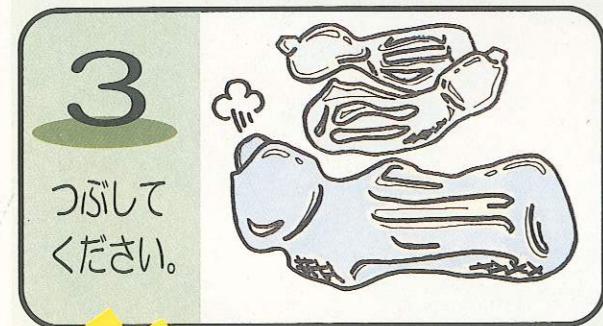
1

キャップを
はさしてください。



2

中を
ゆすいで
ください。



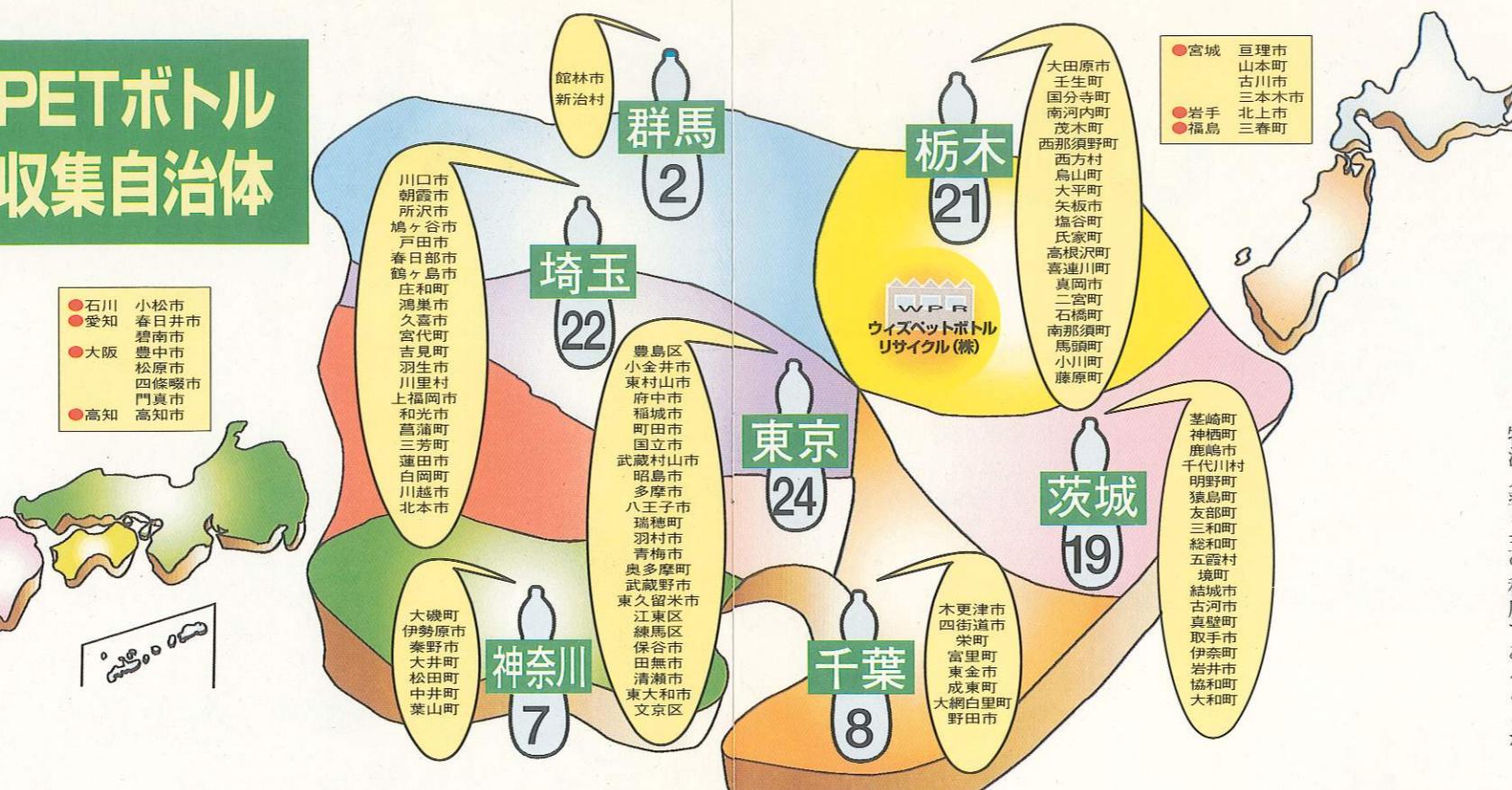
3

つぶして
ください。



4

地域の
PET収集日に
出してください。



各地で収集!

CONSUMER & COMMUNITY

ペットボトルは、食品衛生上安全であり、軽くて割れないなど優れた特性から、その使用量は急激に増加している。

当市では、平成六年七月から急増するペットボトルを含めた資源分別収集を開始し、九ヵ月間で一時間に市内で消費されたペットボトルの八六%にあたる。また、排出された資源は洗浄されキャップも取り外されており、資源物中の異物混入率も五%程度であることが

ら、住民の分別回収への協力率の高さをうかがい知ることができます。

このように住民の協力を得られた理由として、資源分別収集の実施にあたって、延べ二三〇回の住民説明会や定期的なごみ情報誌の発行など、住民への資源分別収集の周知徹底が功を奏したと考えている。

当市の資源分別収集の特徴の一つに、コンテナ収集がある。市民のごみに対する意識改革、分別の徹底、異物混入防止などの観点から、びん・かん・ペットボトルはコンテナで収集を行っている。コ

埼玉県春日部市では・・・

し、リサイクル型社会を目指した施設を開設している。

(春日部市環境経済部環境整備課
江川整課長)

ンテナは回収時にすべて施設で自動洗浄され、集積所には、常にきれいな状態で配置され、住民の適正排出への意識向上につなげている。

二つ目として、地区・自治会から選出された市長の委嘱を受けたクリーンかすかべ推進員の活動である。約八〇〇人のクリーンかすかべ推進員が、担当地区の集積所を巡回し、住民に適正ごみと資源物の出し方について指導を行ったり、不適正排出があれば回覧や看板などで啓発を行うなど、市と市民とのパイプ役として活動している。

このように、春日部市の資源分

別収集は、コンテナとクリーンかすかべ推進員という両輪に支えられ、ごみの減量化・資源化を推進



東京都東村山市では・・・

東村山市は、東京都の北西部に位置し、首都圏の水瓶である多摩湖・緑豊かな丘陵にペットタウンとしての住宅が建ち並ぶ、人口二三万五〇〇〇人の街です。

街の特色として、病院・老人ホーム・障害者施設・都営住宅・公団などの公的施設が多く、「福祉の街」としての色彩が強く、清掃行政にも、こうした特色が強く反映しているといえます。

昭和六一年には、ごみ減量とリサイクルの促進を行うため、ごみゼロの街づくりを目指す必要がない、また、ケガ人・缶のように騒音対策を購入する必要がない、安全対策にも問題がない点。

コスト面では、施設の設備投資として(減容機・破袋機など設備費)三五〇〇万円、維持費として(回収委託料四〇〇万円、電気料など五〇万円、メンテナンス料五〇万円、人件費一二〇〇万円)計一七〇〇万円の運営費となるが、ほかの資源化施設と比べて、超低コストの資源化施設となっている点が上げられ、ペットボトルの資源化に取り組ん

だ要因と言えます。

終わりに、今後ペットボトルリサイクルの課題として、除袋機を開発設置し、手作業の軽減を行なうとともに、高品質の資源をめざしキャップやラベルの除去を行なえる選別ラインを完成させること。

また、これらの課題を解決すべく、廃棄物の減量および再利用の促進に関する条例」を施行し、平成六年四月には、さらなるごみ減量とリサイクルを行うため、従来のびん・缶に加えて、古紙・古着・ペットボトルの分別回収を実施いたしました。

中でも、ペットボトルの回収には、増える廃プラスチックの資源化を行なえ、老朽化した施設への負荷を減らし、最終処分場の延命を計るために新たな施設を建設することになりました。

実施して二年が経過いたしましたが、実績として二年間約一〇〇トン(予測量の八割相当)の資源化につながっております。

これらは、まず第一に市民の協力なくしては出来ないのですが、一月には、さらなるごみ減量とリサイクルによる回収を実施いたしました。や、出来るだけ多くのペットボトルを回収するため、市民が排出しやすい方法であることなどを考慮して、袋収集による回収を実施いたしました。





PETボトルの再生品

PETボトル再生品販売会社名

このページで紹介した商品は
みなさんの身近でも販売しています。

- 換気扇フィルター（日本生活協同組合連合会ほか） ● 台所用水切り袋（金星製紙株・ちふれ化粧品株ほか） ● 台所洗剤容器（ライオン株・花王株・ダイエー株ほか） 飲料類贈答箱の中仕切り（キリンビール株・サントリリー株・アサヒビール株） ● みりんなど贈答箱の中仕切り（宝酒造株） ● ドリンク瓶の中仕切り（大正製薬株） ● Yシャツ（帝人株・山喜株ほか） ● ワーキング・ウェア（西武百貨店・東洋紡績株ほか） ● セーラー（パタゴニア日本支社ほか） ● Tシャツ（西武百貨店・帝人株・東洋紡績株ほか） ● カジュアルパンツ（東洋紡績株ほか） ● カーペット（根来産業株ほか） ● 乗用車用カーペット（小山化学株ほか） ● ペンケース裏地（サンスター文具株） ● 事務用ファイル・クリアーファイル下敷き（システム株） ● アウトドアシユーズ生地（リボックジャパン株）



これは一体
このマークでしょか？

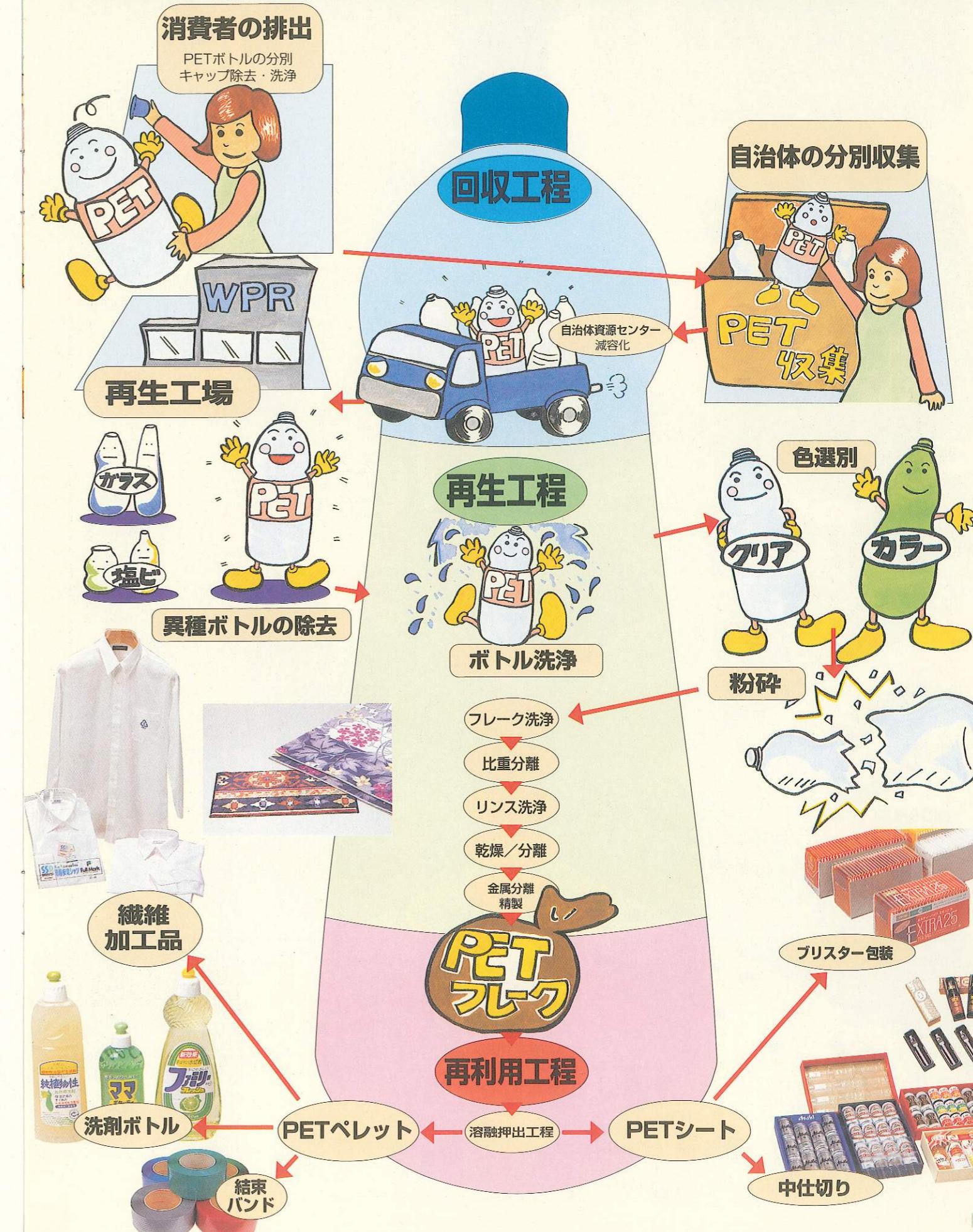


まだあまり馴染みのないものと思いますが、使用済みのPETボトルからリサイクルされた商品に付けられる「PETボトルリサイクル推奨マーク」です。中央にはPETボトルを配し、周囲の羽の様なデザインはリサイクルをイメージしています。我々PET樹脂協議会では、中身の清涼飲料や酒類、しようとが消費されたあとPETボトルを回収して、もう一度PET樹脂に戻してリサイクル可能な樹脂を作っています。

世の中にはこのリサイクルPET樹脂を使用して様々な商品が開発され、販売されています。しかしその商品を見ただけでは、それがリサイクル商品かそうでない商品か見分ける事は出来ません。リサイクルPET樹脂はそれ程見事に生まれ変わっているのです。そこで消費者の方々にもリサイクル樹脂を使って作られた商品である事を理解して頂くために、この「PETボトルリサイクル推奨マーク」を制定しました。このマークがリサイクル社会に寄与したいと願う消費者の方々への商品選択の一助になればと考えています。

リサイクル・フローシート

使用済みPETボトルの



容器包装リサイクル法 制定される!

平成7年6月16日公布

着々と
進む!

PETボトル リサイクル計画

関西地方にも新工場建設へ

PETボトルの関連六団体（PETボトル協議会、社団法人全国清涼飲料工業会、日本果汁農業協同組合連合会、社団法人日本果汁協会、日本醤油協会、酒類PETボトルリサイクル連絡会）は、PETボトルリサイクルシステム構築検討委員会（以下、「本委員会」という）を結成し、平成九年度からの「容器包装リサイクル法」施行に向けて、一致協力して、具体的に取り組むことを決定いたしました（平成七年一二月十九日新聞発表）。

本委員会では、地方公共団体などが分別収集するPETボトルの分別基準適合物の量（分別収集量）の増加に合わせて、再商品化能力に過不

足ないように再商品化工場を順次に建設していくこと一〇年後には、全排出量の三〇%以上が分別収集されることを見込み、これを再商品化することを基本方針としています。この方針は、本委員会の独自の調査により予測した分別収集量に基づくものであります。すでに、関東地方の分別収集品を対象として稼働中の「ウズベクトボトルリサイクル（略称WPR）」の工場に加えて、平成九年度には収集量が増大する関西地方を対象とする再商品化工場を新規に建設する計画を進めています。この工場は、滋賀県にある資源回収並びに廃棄物処理業の（株）RDエンジニアリングが主体となつて三重県

伊賀町に建設され、平成九年四月から稼働の予定です。社名は「よのべットボトルリサイクル（略称YPR）」と称し、本委員会も一部を出資することにより、一年後には東西に年間八〇〇〇トンの処理能力の「再商品化工場」が配置され、使用済みPETボトルのリサイクルに弾みがつくものと予測されます。さらに、本委員会は、全国的に工場を整備する計画を策定しましたが、それが円滑に実施されて行くためには次のような課題をクリアする必要があります。

PETボトルのリサイクルの円滑化に対する方針は、本委員会の独自の調査により予測した分別収集量に基づくものであります。すでに、関東地方の分別収集品を対象として稼働中の「ウズベクトボトルリサイクル（略称WPR）」の工場に加えて、平成九年度には収集量が増大する関西地方を対象とする再商品化工場を新規に建設する計画を進めています。この工場は、滋賀県にある資源回

収並びに廃棄物処理業の（株）RDエンジニアリングが主体となつて三重県に建設する計画を進めています。この工場は、滋賀県にある資源回収並びに廃棄物処理業の（株）RDエンジニアリングが主