

「証明書 様式 1」

平成も可↓

20〇〇年 〇 月 〇〇 日

PETボトル協議会 御中

〒 〇〇〇-〇〇〇〇

住所 〇〇県〇〇市〇〇町〇丁目〇番〇号

会社名 〇〇〇〇株式会社 印

代表者 代表取締役 〇〇 〇〇 印

電話 〇〇〇-〇〇〇-〇〇〇〇

当社が納入しているプラスチック原料につきまして以下の通り証明いたします。

### 記

1) 原料 再生PET樹脂\* 100 %

\*回収された使用済みPETボトルを再生したフレーク

2) 原料納入先 〒 〇〇〇-〇〇〇〇

住所 〇〇県〇〇市〇〇町〇丁目〇番〇号

会社名 〇〇〇〇株式会社

電話 〇〇〇-〇〇〇-〇〇〇〇

「証明書 様式 2」

平成も可↓

2000年 〇 月 〇〇 日

PETボトル協議会 御中

〒 〇〇〇-〇〇〇〇

住所 〇〇県〇〇市〇〇町〇丁目〇番〇号

会社名 〇〇〇〇株式会社 印

代表者 代表取締役 〇〇 〇〇 印

電話 〇〇〇-〇〇〇-〇〇〇〇

当社が納入しているプラスチック製品につきまして以下の通り証明いたします。

記

1) 原料 再生PET樹脂\* 〇〇 %  
△ △ △ □□ %

再生PET以外を連記

\*回収された使用済みPETボトルを再生したフレーク

2) 原料購入先 〇〇〇〇株式会社  
(再生PET樹脂)

3) 製品名 〇 〇 〇

4) 製品納入先 〒 〇〇〇-〇〇〇〇  
住所 〇〇県〇〇市〇〇町〇丁目〇番〇号  
会社名 〇〇〇〇株式会社  
電話 〇〇〇-〇〇〇-〇〇〇〇

#### 注1) 証明書の記入法

- 1 「様式 1」は、フレックメーカーから、フレック販売先に出す証明書です。従って、「押印」は、フレックメーカーに依頼してください。
- 2 ペレットメーカーとフレックメーカーが同一の場合は、「様式 1」を使用し、異なる場合は、「様式 2」を使用して下さい。
- 3 「様式 2」は、フレックを購入して紡糸・成形・加工等をするメーカーが販売先に出していることの証明書です。従って、「押印」は、紡糸・成形・加工等に依頼してください。
- 4 「様式 2」は、加工の段階毎にメーカーが異なれば、夫々のメーカーの証明書が必要です。
- 5 「様式 2」の 1) 原料に、再生PET樹脂 %と記入してありますが、これは記入例です。  
糸を購入し、生地を売っているなら、糸の品番と組成を記入する等実情にあわせ修正してください。

#### 注2) 証明書の提出

- 1 協議会へは以下のような場合を除き、原則 原本を提出してください。
  - ・ 複数ブランド申請の場合で 同じ原料<中間原料>を使用し、他のブランドで原本を提出している。
  - ・ 使用している原材料が当協議会のリサイクル推奨マークの認定を受けている場合 当該原材料までの購入ルートにおける証明書は写しで可。(但しその原料<中間原料>以降の購入ルートでは原本の提出が必要)