

分別排出からはじまる

PETボトルリサイクルの流れ

水平リサイクル(ボトルtoボトル)とカスケードリサイクル

PETボトルリサイクル推進協議会

<https://www.petbottle-rec.gr.jp>



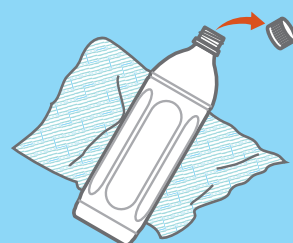
使用済みPETボトルが25%以上使用されている製品は
このマークが目印です
(PETボトルリサイクル推奨マーク)

1 分別排出 (消費者)

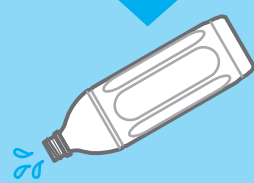


PETボトルには
ラベルやボトル本体に
このマークがついています

市町村の分別方法にしたがって
排出してください



キャップとラベルをはがす



軽くすずぐ



ヨコ方向につぶす

市町村のPETボトル収集日
に出しましょう



決められた場所に出す

2 分別収集 (市町村)



収集



選別(異物除去)



圧縮梱包(バール化)



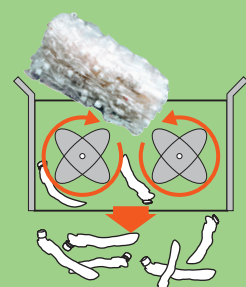
バール品

※ PETボトルを圧縮・梱包したもの
(bale: 俵、梱包)



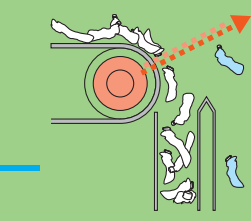
保管

3 再商品化 (事業者)

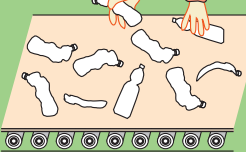


解俵

バールをほぐします

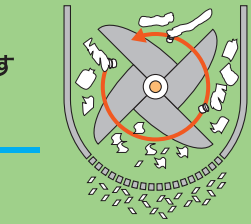


塩ビ・着色ボトル
除去



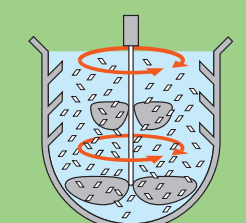
手選別

さらに人がチェックします

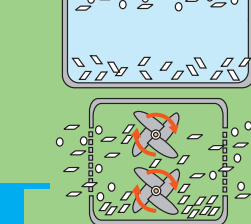


粉碎

細かくできます



フレーク洗浄



風力比重分離
金属分離



フレーク



ペレット

※フレーク: ボトルを約8mm角に裁断したもの
※ペレット: フレークを加熱融解して粒状にしたもの

4 利用製品

水平リサイクル(ボトルtoボトル)

物理的再生法
(メカニカルリサイクル)

化学的再生法
(ケミカルリサイクル)

2つの方法で再生PET原料を製造します



PETボトルの原料



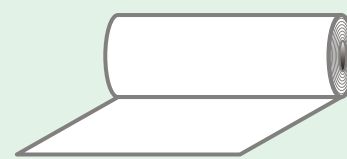
プリフォーム



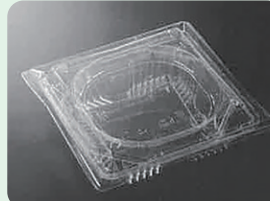
PETボトル

カスケードリサイクル

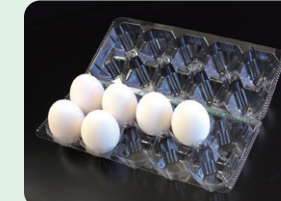
シート



シート状に加工
製品を製造します



食品用トレイ



卵パック

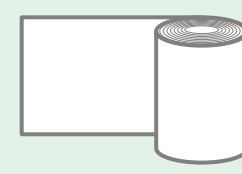


製品のトレイ



下敷き

フィルム
ラベル



フィルム状に加工
製品を製造します



包装用フィルム



粘着ラベル素材

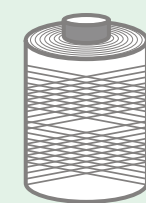


日用品用パウチ



食品用包材

繊維



綿にして糸に紡ぐ
糸から製品を製造します



アウター



ワーキングウェア



白衣



肌着

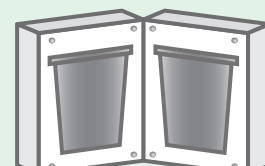


ネクタイ



バッグ

成形品



型に流し込み製品を製造します



台所用洗剤ボトル



セロテープ®台



定規



空容器リサイクルボックス